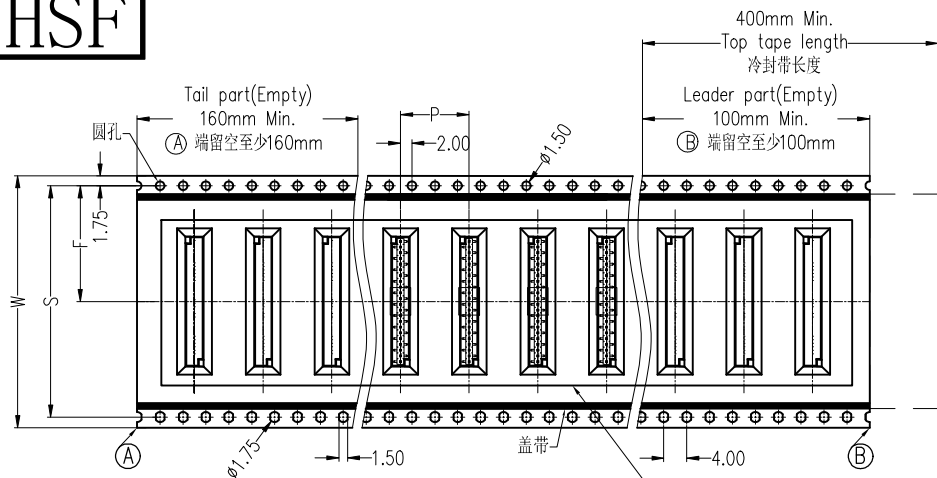


HSF

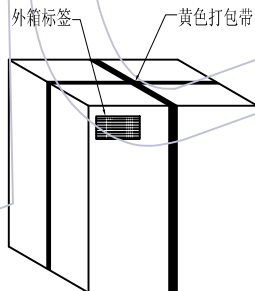


此处为结构示意图, 以实际产品结构为准此图仅供参考

说明

- 产品如图所示型态放入载带
- 注意各标签样式, 位置及方向的一致性;
- 标签如客户有特殊要求, 则按客户要求黏贴;
- 打外箱包装带时需注意, 打为十字型, 另出国内客户, 未打包装带。
- 未尽事宜依据交货注意事项。

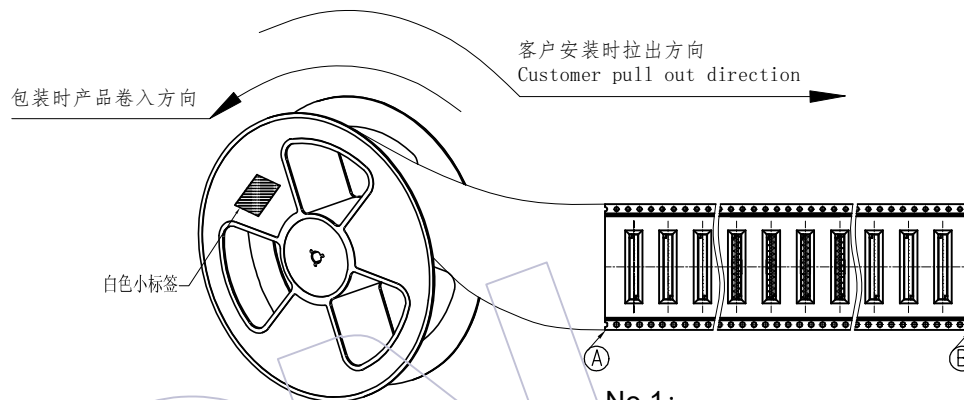
W	S	F	Reel/内箱	内箱/外箱
12.0±0.30	\	5.50±0.15	6	3
16.0±0.30	\	7.50±0.15	4	3
24.0±0.30	\	11.50±0.15	3	3
32.0±0.30	28.40±0.15	14.20±0.15	2	3
44.0±0.30	40.40±0.15	20.20±0.15	2	3
56.0±0.30	52.40±0.15	26.20±0.15	1	3
72.0±0.30	68.40±0.15	34.20±0.15	1	3
88.0±0.30	84.40±0.15	42.20±0.15	1	3
104.0±0.30	100.40±0.15	50.20±0.15	1	3



外箱: CTN-18K

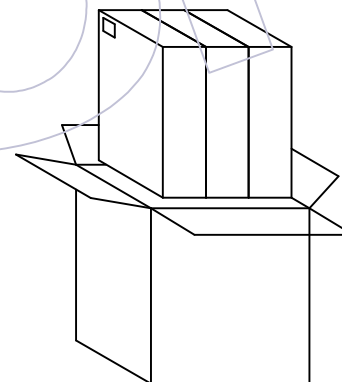
No.4:

封箱, 打包, 贴标签。



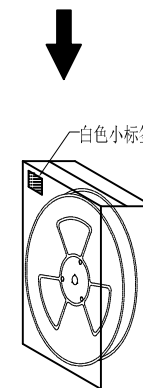
No.1:

产品包装前, 注意载带要留空160mm以上
将产品放入载带凹槽后, 用盖带封装,
注意: 盖带与承载带的拉力30g-120g



No.3:

将内箱装入外箱 (3内箱/外箱)
注意统一标签方向



内箱: CTN-18E

No.2:

将卷盘套上防水袋,
放入1包干燥剂,
真空机封口后装入内箱,
用封箱胶封装好, 并贴上标签。

变更
记录

						工程图 ENGINEERING	绘图 DRAW	苏珊	2023/03/15	SCALE	FIT	WCON WCON ELECTRONICS (GUANGDONG) CO., LTD	
						X.X ±0.30	设计 DESIGN			UNIT	mm		
						X.XX ±0.20	审核 CHECK			SIZE	A4		
						X.XXX ±0.10	核准 APPROVE			SHEET	1/1		
A0	2023/03/15		NEW	-----	-----	Angle ± 2'				PROJ.	品名 TITLE:	料号 PART NO. 3600-SXXX-085MXXX01	
版次 REV	日期 DATE	变更说明 MODIFICATION DESCRIPTION			变更 CHANGE	核准 APPROVE	DIM TOL					品名 TITLE: 2.54mm Board to Board, XXP, 卷装规范	